

Taladro combinado 18V 4.0Ah



DHP482RME

Tensión de la batería :	18V
Tipo de batería:	LXT
Amperaje de la batería:	4,0Ah
Tiempo de carga:	36min
Motor:	4-polos
R.p.m alta:	0 - 1.900Rpm
R.p.m baja:	0 - 600Rpm
G.p.m alta:	0 - 28.500gpm
G.p.m baja:	0 - 9.000gpm
Capacidad portabrocas:	1,5 - 13,0mm
Par máx. de apriete junta blanda:	36Nm
Par máx. de apriete junta dura:	62Nm
Capacidad máx. en mampostería:	13mm
Capacidad máx en metal:	13mm
Capacidad máx. en madera:	38mm
Portabrocas automático:	
Posiciones de par de apriete:	21
Velocidad variable (interruptor):	
Freno eléctrico:	
Velocidades mecánicas:	2
Bloqueo del eje:	
Empuñadura antideslizante:	
Iluminación integrada:	
Peso según EPTA:	1,80Kg
Dimensiones. LxAnxAI:	198 x 79 x 249mm
Emisión de vibración:	6,00m/seg ²



Incertidumbre (K) de vibración:	1,50m/seg ²
Incertidumbre (K) sonora:	3,00dB(A)
Presión sonora:	82,00dB(A)
Potencia sonora:	93,00dB(A)

- Nuevo taladro combinado más compacto que el modelo anterior (DHP456).
- Mango con nuevo diseño más ergonómico.
- 21 posiciones de par de apriete + taladro + percutor.
- 2 velocidades mecánicas.
- Portabrocas autoblocante, cambio más rápido de los accesorios con una sola mano.
- LED en la parte frontal que ilumina el punto de trabajo para mayor visión del usuario.
- Mango ergonómico recubierto a elastómero para un mejor agarre.
- Con gancho para el cinturón.
- Baterías con indicador de carga.